

LOHNFERTIGUNG · SEIT 1978

TIEFLOCHBOHREN UND KARUSSELLDREHEN ALS DIENSTLEISTUNG. MASCHINENBAU AUS PASSION.

Ihr Spezialist für anspruchsvolle Metallbearbeitung
- präzises Tieflochbohren und Karusselldrehen als
Dienstleistung sowie maßgeschneiderter
Maschinenbau. Qualität und jahrzehntelange
Erfahrung für Ihre Bauteile.



PRÄZISION IN ZWEITER GENERATION

45+

EXPERTISE SEIT 1978

Über 45 Jahre Erfahrung im
Tiefbohren und
Maschinenbau als
Familienbetrieb – zuhause
auf der Schwäbischen Alb.

300t

FULL-SERVICE FERTIGUNG

Von der Lohnbohrung bis
zum Karusselldrehen – rund
300 Tonnen Material
zerspannt pro Jahr.

WARUM WIR IHR PARTNER SIND

Wir verstehen uns nicht nur
als Dienstleister, sondern
als Problemlöser. Dank
unseres „Bohrerwalds“ ist
fast jeder Durchmesser
sofort verfügbar – moderne
3D-Datenverarbeitung
bringt Ihr Projekt direkt in
die Fertigung.

UNSERE REFERENZEN

BRANCHEN

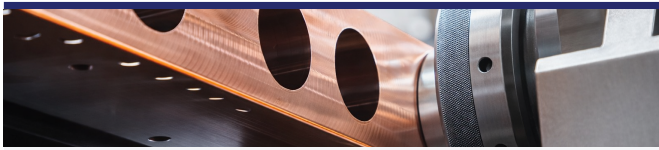
Maschinen- &
Anlagenbau,
Automotive &
Aerospace,
Medizintechnik &
Pharmaindustrie,
Lebensmittel- &
Chemieindustrie,
Defence &
Marine,
Halbleiterindustrie

ANWENDUNGSBEREICHE

Energieerzeugung & Kraftwerksbau,
Stationär- & Mobilhydraulik,
Schienen-, Zug- &
Bahnanwendungen, Bergbau &
Tunnelvortriebstechnik,
Papierverarbeitung, Fördertechnik

KOMPETENZEN

Formen- &
Werkzeugbau, Lehren-
& Prüfmittelbau, Guss-
&
Schweißkonstruktionen,
Druck- &
Kalandermalen,
Hochpräzise Spindeln &
Wellen, Schwer
zerspanbare
Materialien



TIEFLOCHBOHREN

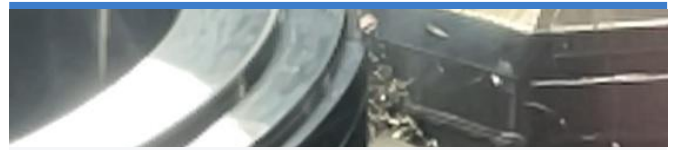
Präzision für jede Werkstückgeometrie

Ob rotationssymmetrische Rundteile oder massive prismatische Geometrien wie Blöcke und Platten – wir bearbeiten Ihre Werkstücke prozesssicher nach höchsten Qualitätsstandards. Auf Wunsch mit zusätzlicher Dreh- und Fräsbearbeitung in einer Aufspannung.

Bohrdurchmesser	1,0 - 100 mm
Max. Bohrtiefe (beidseitig)	bis 5.000 mm
Max. Werkstückgewicht	5.500 kg

Einlippenbohren (ELB): höchste Präzision für feine Bohrungen ab Ø 1 mm.

BTA-Verfahren: kraftvolle Zerspanung für große Durchmesser bis Ø 100 mm.



KARUSSELLDREHEN

Maximale Zerspanung für Großdrehteile

Überschreiten Bauteile im Durchmesser die Kapazitäten konventioneller Drehmaschinen, liefert die vertikale Bearbeitung die Antwort. Hohe strukturelle Integrität und steife Bauweise unserer Anlagen garantieren prozesssichere Fertigung unter anspruchsvollen Bedingungen.

Drehdurchmesser	300 - 2.000 mm
Drehhöhe	bis 1.500 mm
Max. Werkstückgewicht	6.000 kg

Hydrostatische Führungen und Master-Slave-Planscheibenantrieb sorgen für Laufruhe und Präzision bis in den Hundertstel-Bereich.

MATERIALVIELFALT IN DER ZERSPANUNG

STÄHLE

Hochlegierte Werkzeugstähle und rostfreie Edelstähle, bis 43 HRC.

NE-METALLE / SUPERLEGIERUNGEN

Titan, Inconel, Aluminium, Kupfer und Messing.

KUNSTSTOFFE

Hochwertige technische Kunststoffe für Spezialanwendungen.

GRAF + KLETT GMBH

Albstraße 50, 72525 Münsingen-Auingen
Tel. (+49) 7381 18296-0
Fax (+49) 7381 18296-10
info@tiefbohren-graf-klett.de
www.tiefbohren-graf-klett.de

WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE!

Kurze Wege. Schnelle Antwort. Echte Expertise.

FOLGEN SIE UNS AUF SOCIAL MEDIA

YT

IG

in

X



Website
scannen